

清洗机 洁盟造

专注超声波技术研发制造商

使用说明书

(本手册上所涉及的图片仅供参考，请以产品实物为准)

机械定时系列 数控定时S系列 数控定时PLUS系列

使用前言

感谢您购买我公司的产品,这个说明书主要是说明在安装及使用的一些必要注意事项。在操作之前,请先阅读本说明书,以充分了解本产品之操作程序,请保留说明书以便可随时参考。

在接上电源前,请先确定是否在额定范围内。严禁改装本产品。请注意本体的控制面板会受到有机溶液,强酸,强碱所侵蚀。本产品可能会对一些电磁通信设备,如手机,蓝牙,等造成一定的干扰。安装时请水平放置,切勿倾斜放置,以免液体流出发生意外。

超声波清洗的基本原理

超声波清洗机原理主要是通过换能器,将功率超声频源的声能转换成机械振动,通过清洗槽壁将超声波辐射到槽子中的清洗液。由于受到超声波的辐射,使槽内液体中的微气泡能够在声波的作用下从而保持振动。破坏污物与清洗件表面的吸附,引起污物层的疲劳破坏而被剥离,气体型气泡的振动对固体表面进行擦洗。

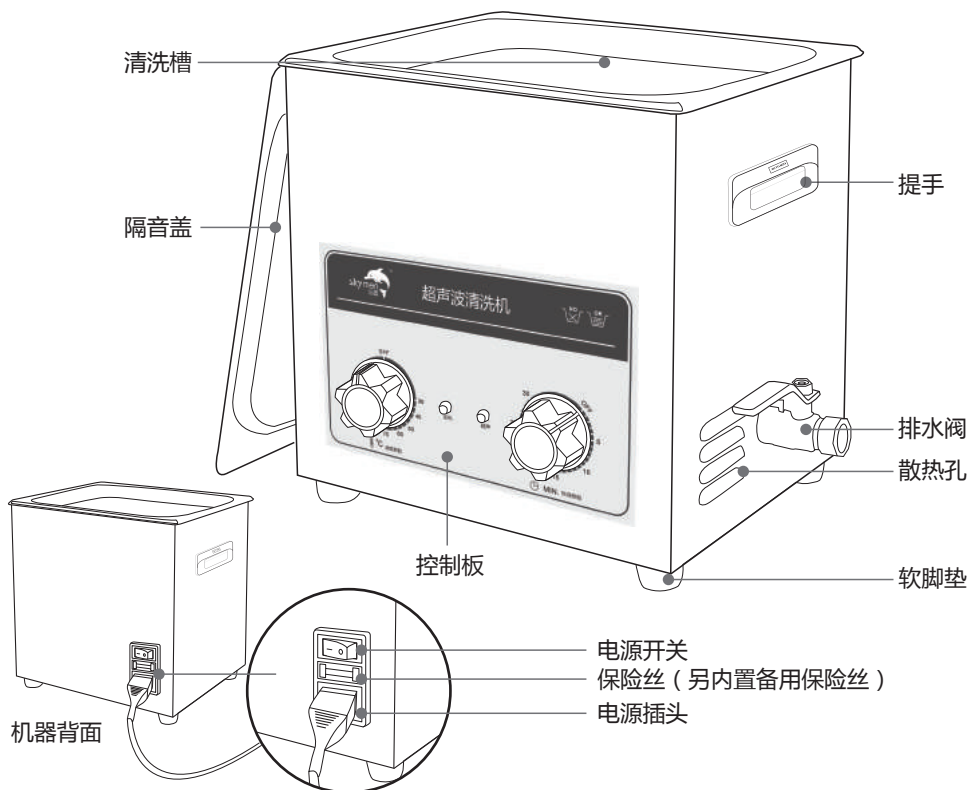
开机前注意事项

1. 在接上电源前,请先确定是否在额定范围内。严禁改装本产品!请注意本体的控制面板会受到有机溶液,强酸,强碱所侵蚀。
2. 使用前,要确保地线可靠连接,以防漏电。
3. 使用前,电源开关键应置于“O”的位置。
4. 清洗槽内无清洗液时,禁止启动超声波和加热功能,可能会损坏机器。正常使用时,如需启动加温功能,则槽内水位不应低于2/3位置。
5. 清洗时建议盖上盖子以减小噪音,开启盖子时请注意水滴和蒸汽灼伤皮肤。
6. 清洗槽内盛有清洗液时请勿移动设备,以防止清洗液溢出。
7. 客户根据自己待清洗物品选择不同规格或类型的清洗篮。
8. 超声波清洗机建议使用水溶性清洗剂,按清洗所需加入适量的清洗液于清洗槽内;使用可燃液体/如酒精,汽油等,严禁加热,长时间振动会导致液体升温,谨防着火!
9. 请不要在下列恶劣环境下使用:
 - 温度变化很激烈的地方;
 - 湿度过高而且会产生露水的地方;
 - 振动或冲击很强烈的地方;
 - 有腐蚀性气体或粉尘存在的地方;
 - 有水、油、化学药品飞溅的地方;
 - 充满易爆炸及明燃烧气体的地方。



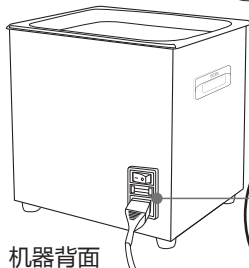
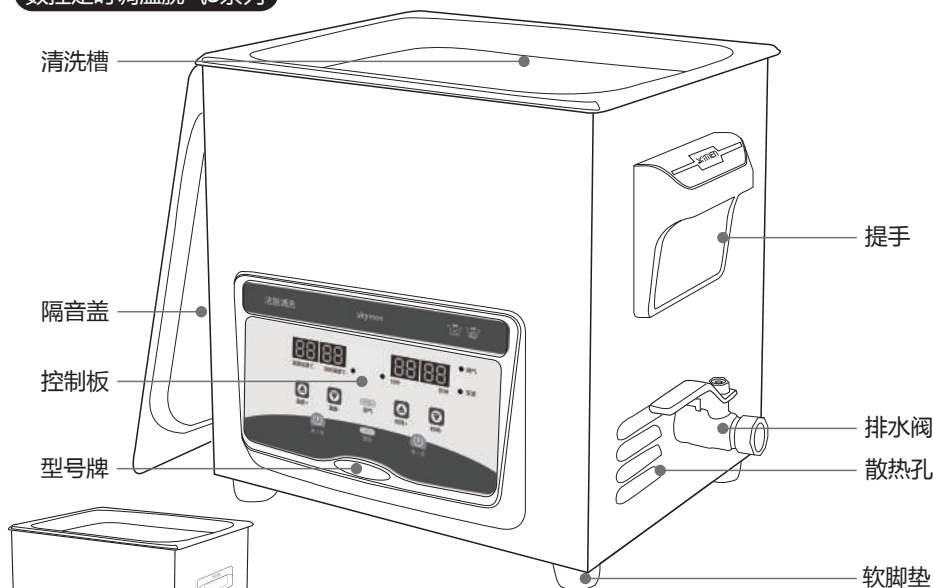
产品示意图

机械定时调温系列



产品示意图

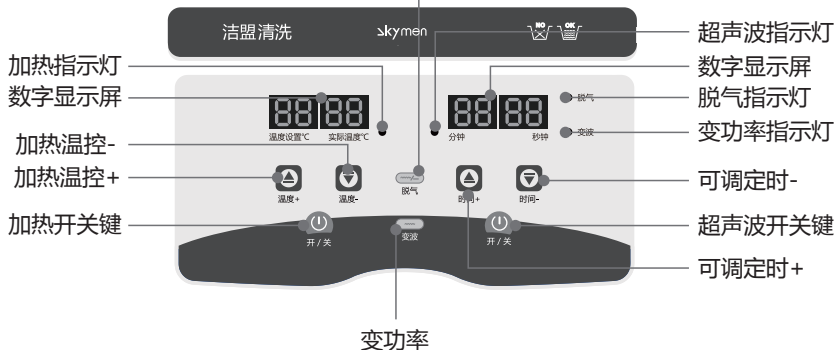
数控定时调温脱气S系列



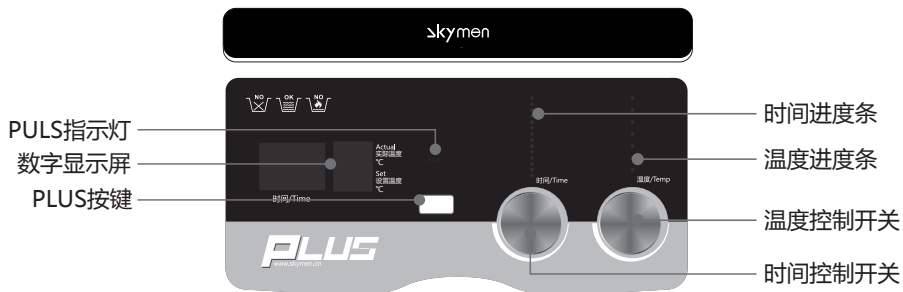
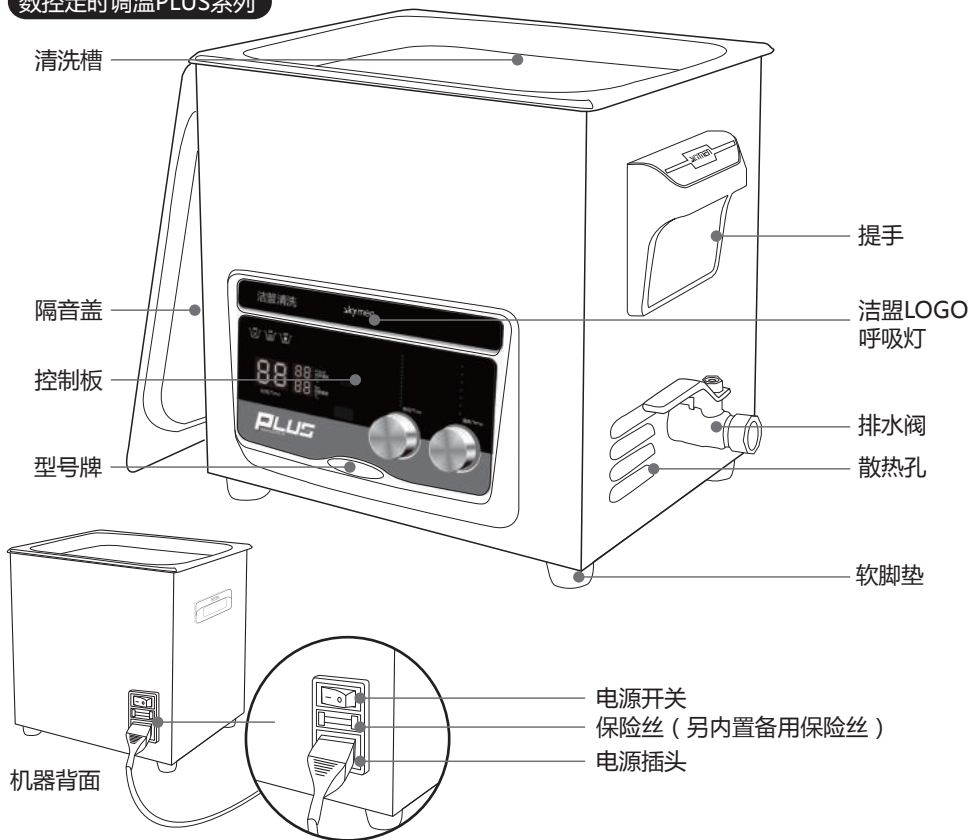
机器背面

- 电源开关
- 保险丝 (另内置备用保险丝)
- 电源插头

间歇性工作

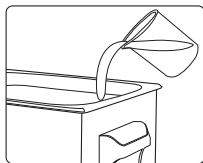


数控定时调温PLUS系列



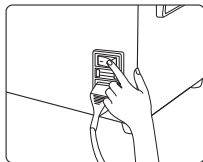
操作流程

◆ 开机准备工作



1. 加入清洗液

按清洗所需加入适量的清洗液于清洗槽内，确保加热开启时液面高度不低于内槽高度2/3；；**使用可燃液体/如酒精，汽油等，严禁加热，长时间振动会导致液体升温，谨防着火！**

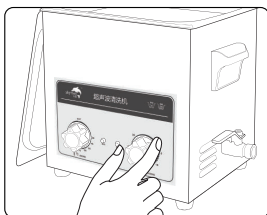


2. 打开电源

正确连接电源插头，请务必确保所供电源可靠接地。打开机器背面右边电源总开关（“O”表示关闭，“I”表示打开），机器处于通电状态。

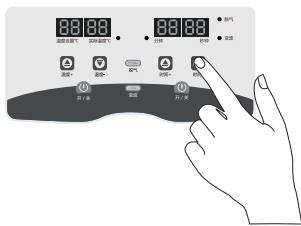
PLUS系列：打开电源处于LOGO呼吸灯待机状态，任意操作即可唤醒。

◆ 启动超声波清洗机

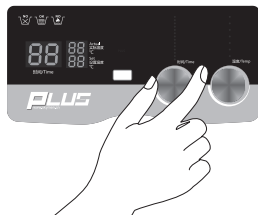


机械定时调温系列

启动定时控制开关，顺时针方向旋转，有0~30分钟定时工作制。超声波指示灯亮，并发出“ZIZI”的声音，表示超声波运行正常。



S系列：初次开机时间随机显示，下次开机默认上次的时间设置。每按时间+键一次，时间加一分钟，每按时间-键一次，时间减一分钟。设置好时间按下开关键开始启动超声波。



PLUS系列：初次开机，时间显示屏会随机显示，进度条指示灯常亮，向右旋转旋钮加时间，向左减时间。对应显示屏左边两位数字随之变动，时间设置成功，按压旋钮，超声波启动。

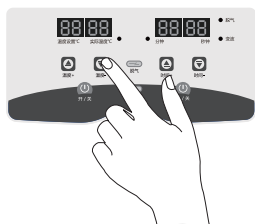
PLUS系列说明：时间以分钟开始倒计时，进度条指示灯开始闪烁，表示超声波已开始工作，倒计时结束，超声波停止工作，进度条指示灯恢复常亮。在工作过程中再次按压旋钮，超声波暂停工作，进度条指示灯暂停闪烁。下次开机，显示屏默认显示上次设定的时间。

◆ 加热功能

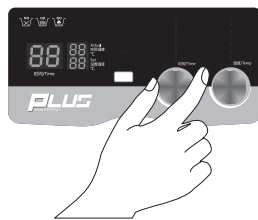


机械定时调温系列

启动加热控制开关，顺时针方向旋钮至相应温度刻度，温度以40°C-60°C为宜。



S系列：初次开机温度随机显示，下次开机默认上次的温度设置。每按温度+键一次，温度上调1°C，每按温度-键一次，温度下调1°C。温度达到一定温度时，加热指示灯灭。



PLUS系列：初次开机，温度设置显示屏会随机显示，实际温度显示为当前温度，进度条指示灯常亮，向右旋转旋钮加温度，向左减温度。对应显示屏右边两位数字随之变动，温度设置成功，按压旋钮，加热启动。

PLUS系列说明：加热以摄氏度表示，进度条指示灯开始闪烁，表示加热已开始工作，加热到指定温度，加热停止工作，进度条指示灯恢复常亮。在工作过程中再次按压旋钮，加热暂停工作，进度条指示灯暂停闪烁。下次开机，显示屏默认显示上次设定的温度。

◆ 其它功能

脱气：触碰“脱气键”启动脱气功能，既超声波工作9秒停6秒，直至定时结束。（部分机器没有此功能）

变波：触碰“变波键”启动超声波半波工作状态，此时超声波工作功率降低一半。（部分机器没有此功能）

PLUS键：按下“PLUS”键机器会进入150-180%强劲功率状态下工作（此状态不会影响机器性能寿命），用于清洗顽固污渍类的物件。（部分机器没有此功能）

◆ 关机

机械定时调温系列

旋转超声定时器开关至“OFF”关闭位置，超声波运行停止，超声波指示灯熄灭；旋转加热控制器至“OFF”位置，加热指示灯熄灭；断开整机电源；倒掉清洗液，用干净抹布对槽体及外围进行清洁保养，以备下一次使用。

数码定时调温S系列

按超声波“开/关”键一下，超声波运行停止，超声波指示灯熄灭；按加热“开/关”键一下，加热指示灯熄灭；然后断开整机电源，倒掉清洗液，用干净抹布对槽体及外围进行清洁保养，以备下一次使用。

数码定时调温PLUS系列

PLUS系列在倒计时结束后（工作过程中，再次按压旋钮，超声波运行停止），断开整机电源，倒掉清洗液，用干净抹布对槽体及外围进行清洁保养，以备下一次使用。（PLUS系列如果3分钟没有进行操作，面板灯会熄灭处于待机状态）

产品型号

>>>>>机械定时调温系列<<<<<<

型号	频率(KHz)	震子(Pcs)	容量(L)	内槽尺寸(mm)	外形尺寸(mm)	加热功率(W)	超声波功率(W)	可调时间(M)	可调温度(°C)
JP-010	40	1	2	150x135x100	175x160x210	100	80	0~30	常温~80
JP-020	40	2	3.2	240x135x100	265x165x220	100	120	0~30	常温~80
JP-030	40	3	4.5	300x150x100	325x180x225	200	180	0~30	常温~80
JP-031	40	3	6.5	300x150x150	325x180x280	200	180	0~30	常温~80
JP-040	40	4	10	300x240x150	325x265x280	200	240	0~30	常温~80
JP-060	40	6	15	330x300x150	360x325x285	300	360	0~30	常温~80
JP-080	40	8	22	500x300x150	530x325x285	500	480	0~30	常温~80
JP-100	40	10	30	500x300x200	530x325x325	500	600	0~30	常温~80

>>>>>数控定时调温脱气S系列<<<<<<

型号	频率(KHz)	震子(Pcs)	容量(L)	内槽尺寸(mm)	外形尺寸(mm)	加热功率(W)	超声波功率(W)	可调时间(M)	可调温度(°C)
JP-020S	40	2	3.2	240x135x100	270x185x230	100	120/60	0~30	常温~80
JP-030S	40	3	4.5	300x150x100	330x200x235	200	180/90	0~30	常温~80
JP-031S	40	3	6.5	300x150x150	375x200x275	200	240/120	0~30	常温~80
JP-040S	40	4	10	300x240x150	380x290x280	200	300/150	0~30	常温~80
JP-050S	40	5	14.5	300x240x200	370x270x325	200	360/180	0~30	常温~80
JP-060S	40	6	15	330x300x150	400x350x280	300	480/240	0~30	常温~80
JP070S	40	8	20	330x300x200	400x350x325	300	480/240	0~30	常温~80
JP-080S	40	8	22	500x300x150	585x350x280	500	480/240	0~30	常温~80
JP-100S	40	10	30	500x300x200	585x327x333	500	600/300	0~30	常温~80
JP-120S	40	12	38	500x300x250	585x332x383	800	720/360	0~30	常温~80

>>>>> 数控定时调温PLUS系列 <<<<<

型号 Model	频率 (KHz)	震子 (Pcs)	容量 (L)	内槽尺寸 (mm)	外形尺寸 (mm)	加热功率 (W)	超声波功率 (W)	PLUS超声波功率 (W)	可调时间 (M)	可调温度 (°C)
JP-020PLUS	40	3	3.2	240x135x100	270x185x275	100	120	180	0~99	常温~80
JP-030PLUS	40	5	4.5	300x150x100	330x200x280	200	180	300	0~99	常温~80
JP-040PLUS	40	8	10	300x240x150	380x290x315	200	240	480	0~99	常温~80
JP-060PLUS	40	10	15	330x300x150	400x357x320	300	360	600	0~99	常温~80
JP-080PLUS	40	14	22	500x300x150	580x335x330	500	480	840	0~99	常温~80
JP-100PLUS	40	18	30	500x300x200	580x335x385	500	600	1080	0~99	常温~80

应用范围

◆ 超声清洗应用范围简述

全系列标准台式超声波清洗机采用优质不锈钢板制作，耐腐蚀能力强，使用寿命长。采用优质超声换能器，配合先进粘接工艺，电声转换效率高，超声输出功率强。配有自动恒温加热装置，温度范围：常温~80°C（不同机型最高加热温度不同）。

适用于各行业的工件清洗，如精密电子元件、眼镜钟表零件、光学玻璃零件、五金机械零件、珠宝首饰、半导体硅片、涤纶过滤芯/喷丝板、医疗器械等的清洗及零件电镀前后的清洗。

行业	清洗的工件产品及材料	清除的脏物
半导体	集成电路、功率管、硅片、镓砷化物，二极管、铝框、毛细管、拖盘等。	毛屑、蚀刻油、冲压油、抛光腊、粉尘
电子及电气	电子管部件、阴极射线管、印刷线路板、石英部件、电子元件、电话交换设备、扬声器部件、功率表、水泵上的马达/滚轮/固定片、液晶玻璃、磁芯铁部件、电脑软盘、录像带部件、铁环部件、磁头、相片模具等。	手指印、粉末、切割油、冲压油、铁屑、抛光材料、胡桃粉末、抛光腊、黏糊、树脂、灰尘
精密机器	轴承、缝纫机部件、打字机、纺织机、光学机械装置、气体阀门、手表、相机及金属过滤芯等。	机器切割油、铁屑、抛光粉、手指印、油污、油脂、灰尘
光学装置	眼镜、镜头、棱镜、透镜、过滤镜片、玻璃装置、菲林、光纤	塑料、树脂、石腊、手指印
五金及机械	轴承、齿轮、钢球、金属铸件、工具、可调阀门及汽缸部件、燃烧器、压缩机、油压机、喷枪及离心机、市水龙头、过滤器、过滤芯等。	切割油，铁屑，油脂，抛光粉，手指印等。
医疗器械	医疗器械、假牙、滤芯钛棒、实验器材	各种污渍、血渍、残渣、容器内壁污垢
电镀	电镀件、铸模、冲压件等。	抛光铁屑、油、黑铁外壳、锈、氧化外壳、铁屑、抛光粉、冲压油、灰尘等。
汽车	活塞环、汽化器、燃料泵、流量计外壳、压缩机外壳、测量转动曲柄底部、汽车铸件、电气部件等。	铁屑、油、抛光粉、冲压油、灰尘等。
化纤	化学或人造光纤喷嘴、过滤保护器、化纤质地	化学胶体、胶、其它固体材料、灰尘等。

日常维护

◆ 保养

定期对电器控制部位用高压风吹掉灰尘。每星期至少清理一次清洗槽。

◆ 常见故障检查排除方法

项次	问题	可能原因	处理措施	备注
1	超声波不工作	A、电源没有接通 B、保险管烧坏 C、高频线缆连接不良或断路 D、换能器线路故障 E、线路板烧坏 F、其它原因	A、检查并插好电源 B、确认电源电压适宜，更换同规格保险管 C、连接好高频线缆或者换线缆 D、排查线路或咨询我司客服 E、查明哪个元器件烧坏，更换器件或向我司索取线路板，直接换板 F、咨询我司客服	
2	时间控制失效	A、定时器失效 B、其它原因	A、更换定时器或数显控制板 B、咨询我司客服	
3	机器不加热	A、加热器电源连接不良 B、保险管烧坏 C、加热板烧坏 D、数显板控制失灵 E、其它原因	A、检查加热器插头并使之接触良好，用万用表检测加热器两端引出线，若导通，且电阻值在几百欧左右 B、更换同规格保险管 C、若断路，则须更换已坏的加热器 D、查明哪个元器件烧坏，更换器件或向我司索取线路板，直接换板 E、咨询我司客服	建议 50-60°C
4	温度控制失效	A、温控器感温控头松脱 B、温控器毛细管断裂/破裂 C、数显板控制失灵 D、其它原因	A、固定感温探头 B、更换温控器 C、查明哪个元器件烧坏，更换器件或向我司索取线路板，直接换板 D、咨询我司客服	
5	清洗效果不良	A、洗缸内液位太高或太低 B、清洗液温度过高或过低 C、使用不合适的清洗液 D、其它原因	A、调整液位至最佳高度 B、调整温控器的设定值至适宜温度 C、停止工作，关闭电源，更换正确清洗液 D、咨询我司客服	建议 50-60°C
6	漏电	A、设备地线未接好 B、设备内部火线或零线脱落	A、检查设备内部地线和电源线地线是否接好 B、检查机器内部火线或零线是否脱落	
7	报废	不可修复或需要报废	按国家对于报废医疗器械相关法律以及指定单位	避免 污染环境
8	其它		咨询我司客服，0755-29784256	

警告



严禁无清洗液使用



严禁添加易燃液体
清洗



请正确使用地线



请勿随意乱丢污染环境

保修卡

洁盟超声波清洗机			
出机日期			
机身编号			
工作电压			
工作电流			
额定频率			
维修保养记录			
	维修保养方案	更换零件	保养人
01			
02			
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			
11			
12			
如发生故障不能排除,请及时通知供货商!			



使用说明请扫码

深圳市洁盟清洁技术有限公司

Skymen Cleaning Technology Shenzhen Co.,LTD

工厂地址：深圳市光明新区公明街道李松荫第一工业区110号F12栋

营销中心：深圳市宝安区福永街道福海信息港A1栋3楼

电 话：0755-29784256

传 真：0755-29784236

邮 箱：skymen@skymen.cc

网 址：www.skymen.cn www.skymen.com.cn

www.skymen.vip

全国统一服务热线：400-878-5188

郑重声明

本公司产品不断改进，设计与规格如有变更，恕不另行通知。

本说明书上所有资料经过仔细校对，力求准确无误，如有任何印刷错漏，本公司保留解释权。

本说明书版权属深圳市洁盟清洁技术有限公司所有，未经书面授权，严禁翻版或转载，违者本公司将追究其法律责任。